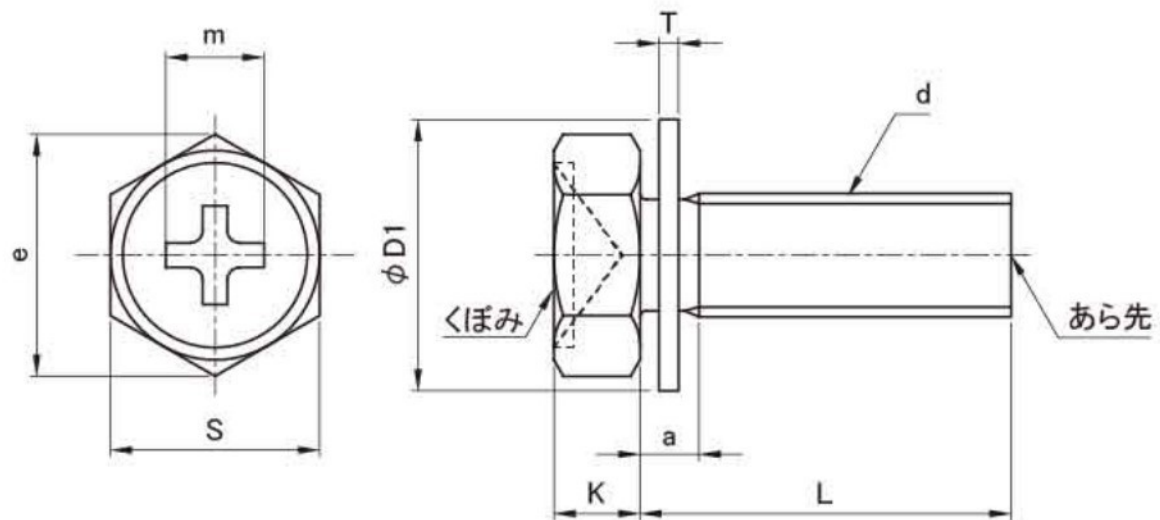


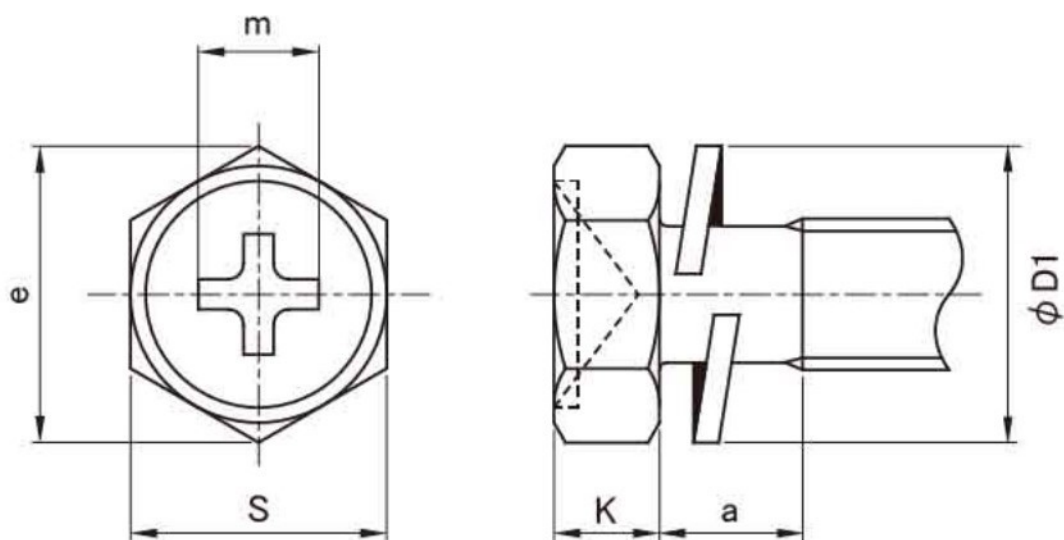
図面／規格
(+) アプセット P = 1



[単位:mm]

ねじの呼び	K		S		e (約)	十字穴		平座金 D1×T	a (最大値)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		番号	m(参考)		
M3	2	±0.1	5.5	0 -0.2	6.4	2	3.5	8×0.5	1.5
M4	2.8		7		8.1	2	4	10×0.8	2.3
M5	3.5	±0.15	8		9.2	2	4.8	12×0.8	2.7
M6	4		10	0 -0.25	11.5	3	6.2	13×1.0	3.7
M8	5.5		13		15	3	7.2	18×1.6	4.2
M10	7	±0.2	17		19.6	4	9.25	22×1.6	5.2

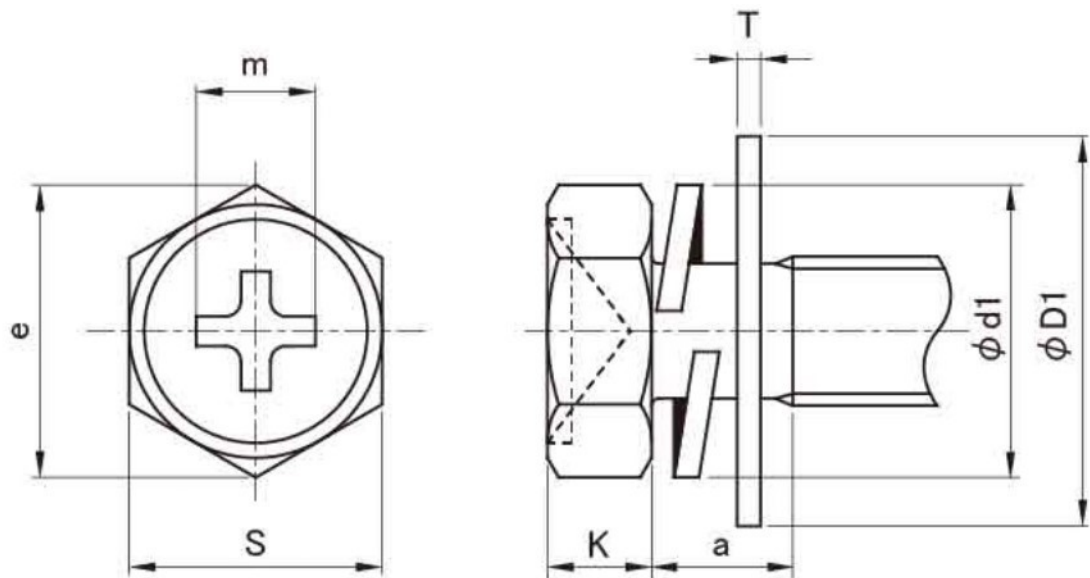
図面／規格
(+) アプセット P = 2



[単位: mm]

ねじの呼び	K		S		e (約)	十字穴		ばね座金 d1 (最大)	a (最大値)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		番号	m(参考)		
M3	2	±0.1	5.5	0 -0.2	6.4	2	3.5	5.5	2.4
M4	2.8		7		8.1	2	4	7	3.5
M5	3.5	±0.15	8		9.2	2	4.8	8.5	4.3
M6	4		10	0 -0.25	11.5	3	6.2	11.5	5.1
M8	5.5		13		15	3	7.2	14.5	6.7
M10	7	±0.2	17		19.6	4	9.25	17.5	8.2

図面／規格
(+) アプセット P = 3



[単位: mm]

ねじの呼び	K		S		e (約)	十字穴		平座金 D1×T	ばね座金 d1(最大)	a (最大値)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		番号	m(参考)			
M3	2	±0.1	5.5	0 -0.2	6.4	2	3.5	8×0.5	5.5	3.0
M4	2.8		7		8.1	2	4	10×0.8	7	4.4
M5	3.5	±0.15	8		9.2	2	4.8	12×0.8	8.5	5.4
M6	4		10	0 -0.25	11.5	3	6.2	13×1.0	11.5	6.9
M8	5.5	±0.2	13		15	3	7.2	18×1.6	14.5	8.4
M10	7		17		19.6	4	9.25	22×1.6	17.5	10.4