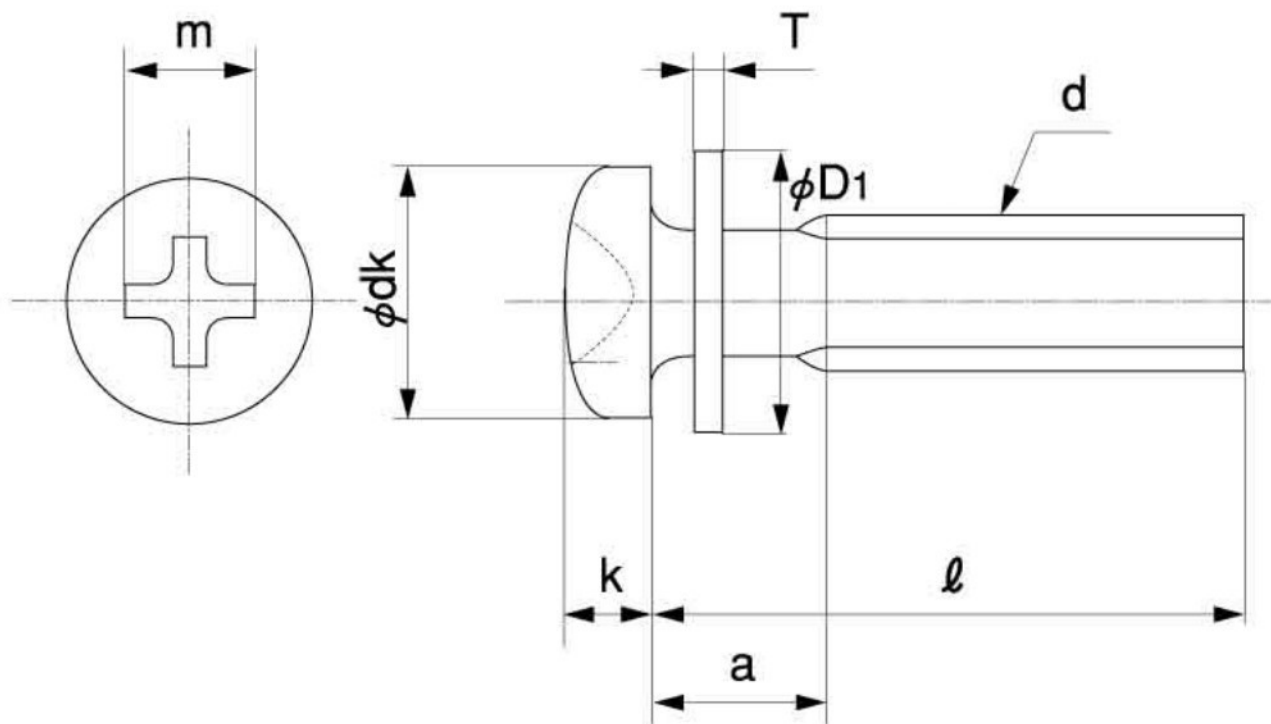


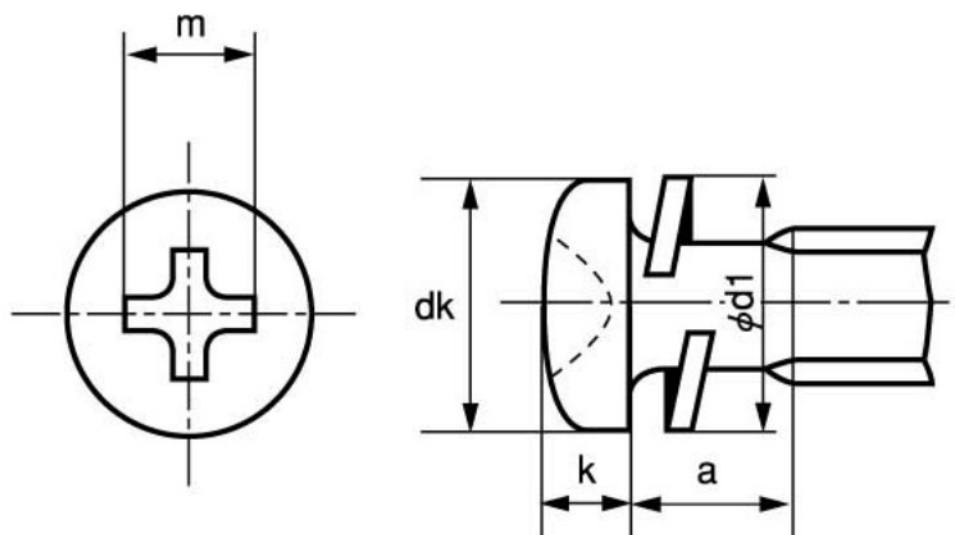
図面／規格
(+) ナベ P = 1



[単位:mm]

ねじの 呼び	dk		k		十字穴		平座金 D1×T	a (最大値)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	番号	m(参考)		
M2	3.5	0 -0.4	1.3	±0.1	1	2.2	6×0.4	1.1
M2.3	4	0 -0.4	1.5	±0.1	1	2.4	7×0.5	1.3
M2.6	4.5	0 -0.4	1.7	±0.1	1	2.6	7.5×0.5	1.4
M3	5.5	0 -0.5	2	±0.15	2	3.6	8×0.5	1.5
M4	7	0 -0.5	2.6	±0.15	2	4.2	10×0.8	2.3
M5	9	0 -0.6	3.3	±0.15	2	4.9	12×0.8	2.7
M6	10.5	0 -0.7	3.9	±0.2	3	6.3	13×1.0	3.7
M8	14	0 -0.8	5.2	±0.2	3	7.8	18×1.6	4.2

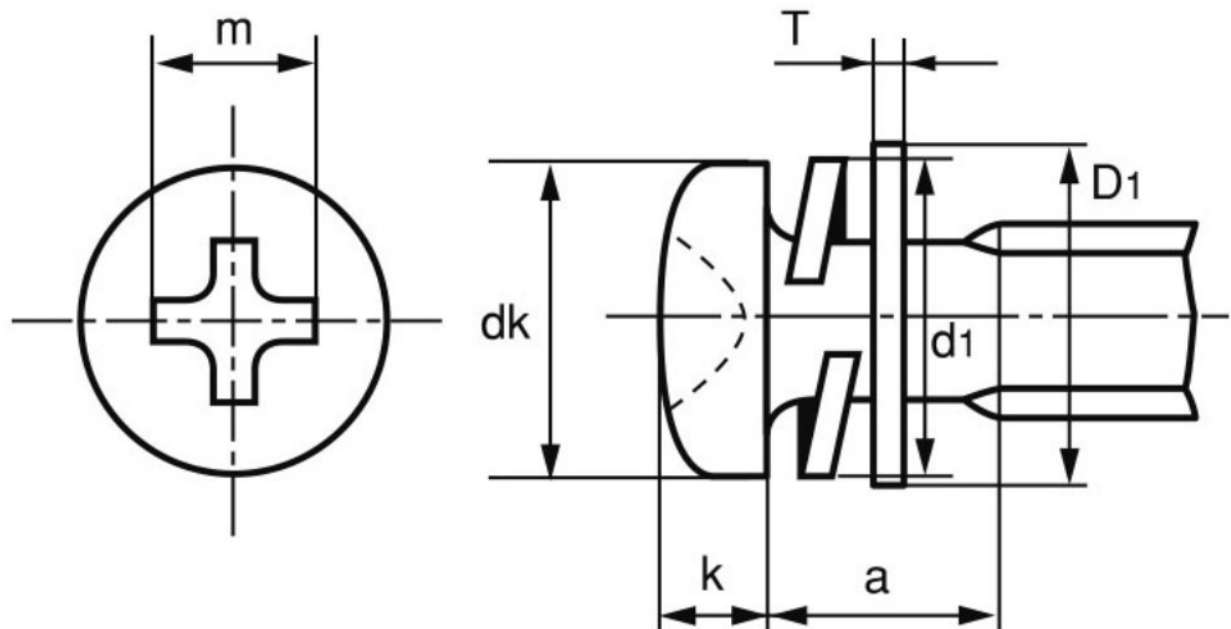
図面／規格
(+) ナベ P = 2



[単位: mm]

ねじの呼び	dk		k		十字穴		ばね座金 D1(最大)	a (最大値)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	番号	m(参考)		
M2	3.5	0 -0.4	1.3	±0.1	1	2.2	4	1.8
M2.3	4	0 -0.4	1.5	±0.1	1	2.4	4.6	2.0
M2.5	4.5	0 -0.4	1.7	±0.1	1	2.6	4.8	2.1
M2.6	4.5	0 -0.4	1.7	±0.1	1	2.6	4.8	2.1
M3	5.5	0 -0.5	2	±0.15	2	3.6	5.5	2.4
M3.5	6	0 -0.5	2.3	±0.15	2	3.9	6.2	2.8
M4	7	0 -0.5	2.6	±0.15	2	4.2	7	3.5
M5	9	0 -0.6	3.3	±0.15	2	4.9	8.5	4.3
M6	10.5	0 -0.7	3.9	±0.2	3	6.3	11.5	5.1
M8	14	0 -0.8	5.2	±0.2	3	7.8	14.5	6.7
M10	19	0 -1.5	6	±1	4	9.4	17.5	8.2

図面／規格
(+) ナベ $P=3$



[単位:mm]

ねじの 呼び	dk		k		十字穴		平座金	ばね座金	a
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	番号	m(参考)	D1×T	d1(最大)	(最大値)
M2	3.5	0 -0.4	1.3	±0.1	1	2.2	6×0.4	4	2.2
M2.3	4	0 -0.4	1.5	±0.1	1	2.4	7×0.5	4.6	2.5
M2.6	4.5	0 -0.4	1.7	±0.1	1	2.6	7.5×0.5	4.8	2.7
M3	5.5	0 -0.5	2	±0.15	2	3.6	8×0.5	5.5	3.0
M3.5	6	0 -0.5	2.3	±0.15	2	3.9	9×0.5	6.2	3.4
M4	7	0 -0.5	2.6	±0.15	2	4.2	10×0.8	7	4.4
M5	9	0 -0.6	3.3	±0.15	2	4.9	12×0.8	8.5	5.2
M6	10.5	0 -0.7	3.9	±0.2	3	6.3	13×1.0	11.5	6.3
M8	14	0 -0.8	5.2	±0.2	3	7.8	18×1.6	14.5	8.4
M10	19	0 -1.5	6.0	±1	4	9.4	22×1.6	17.5	-