

GE-165



様々なボルト、異形鉄筋のサイズ形状に対応可能。



接着系アンカー（注入方式）

GE-165シリーズ



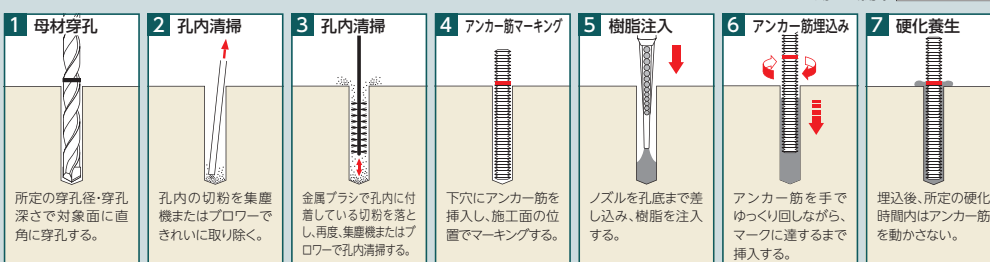
特長

- ▶コンクリート、レンガ、石材、中空母材等に幅広く対応。
- ▶ミキシングノズルで主剤と硬化剤を一定に混合するので、安定した固着力を発揮。
- ▶耐アルカリ性の高いエポキシアクリレート樹脂採用。

動画公開中



施工方法



GEタイプ（樹脂カートリッジ）

品番	容量 (ml)	内容 (本)	箱入数 (本)
GE-165	165	GE-165カートリッジ×1 ミキシングノズル×2	16



GEタイプ 専用パーツ

品名	品番	適合カートリッジ
ミキシングノズル(3本)	RA-MX3	GEタイプ
インジェクションガン165	RA-GUN165	GE-165

GE-165 ツールBOXセット

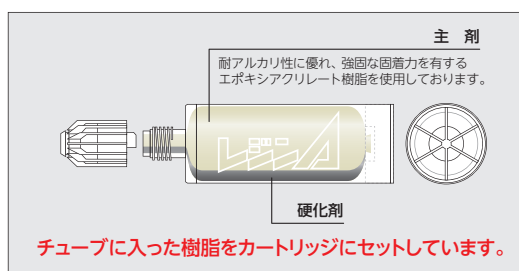
品番	内容 (本)
TB-165D (ドリル付)	GE-165×4 インジェクションガン165×1 SDSプラスUX (12.0×160/14.0×210)×各1

標準 セット品

ミキシングノズル×6
プラスチックスリーブ1685×5
プッシュポンプ×1 メタルブラシ(10/13/18)×各1



構造図



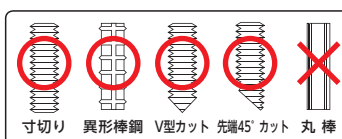
硬化時間のめやす (硬化時間内はアンカー筋を動かさないでください。)

温度(℃)	-5	5	15	25	35
可使時間(分)	40	20	9	5	3
硬化時間(分)	180	90	60	30	20

※硬化時間は最大引張荷重の80%程度の強度を発揮する時間です。

使用ボルト形状

丸棒には、使用できません。
全ねじボルトや異形棒鋼のように、表面に凸凹があるものを使用してください。



施工仕様

呼び径(mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M22	M24
穿孔径(mm)	10.0	12.0	14.0	18.0	24.0	25.0	28.0
穿孔深さ(mm)	80	90	110	130	170	190	210
必要樹脂量(ml)	4	6	9	15	42	43	66
参考締付トルク(Nm)	10	20	40	80	120	140	160
施工本数(本)	31	21	13	8	2	2	1

※施工本数はロス率20%を考慮した目安の本数です。

プラスチックスリーブ施工仕様

呼び径(mm)	M8	M10	M12
穿孔径(mm)	16.0	16.0	20.0
適合スリーブ(品番)	RA-P1685	RA-P1685	RA-P2085
必要樹脂量(ml)	30	30	40

適合材 ■最適/■適

コンクリート

石材

中空母材

ALC

用途

- 鉄骨等の基礎工事
- 道路工事
- トンネル工事
- 設備機器等の据付工事

穿孔径一覧

ねじ径	穿孔径
M8	10.0mm
M10	12.0mm
M12	14.0mm
M16	18.0mm
M20	24.0mm
M22	25.0mm
M24	28.0mm
M30	35.0mm

異形鉄筋	穿孔径
D10	13.0mm
D13	15.0mm
D16	20.0mm
D19	25.0mm
D22	28.0mm
D25	32.0mm
D29	38.0mm



使用上の注意

樹脂カートリッジの使用期限内で、開封後または使用開始後の使用期限は3ヶ月となります。

廃棄上の注意

- 使用後のミキシングノズル及び空容器は廃プラスチックとして廃棄してください。
- 内容物は河川等の環境中に投棄、漏出させないでください。
- 内容物の廃棄は、主剤・硬化剤を混合し硬化させてから廃プラスチックとして廃棄してください。

GE-410



適合材 ■最適/■適

コンクリート

石材

中空母材

ALC

用途

- 鉄骨等の基礎工事
- 道路工事
- トンネル工事
- 設備機器等の据付工事

穿孔径一覧

ねじ径	穿孔径
M8	10.0mm
M10	12.0mm
M12	14.0mm
M16	18.0mm
M20	24.0mm
M22	25.0mm
M24	28.0mm
M30	35.0mm
異形鉄筋	穿孔径
D10	13.0mm
D13	15.0mm
D16	20.0mm
D19	25.0mm
D22	28.0mm
D25	32.0mm
D29	38.0mm

様々なボルト、異形鉄筋のサイズ形状に対応可能。



接着系アンカー(注入方式)

GE-410シリーズ



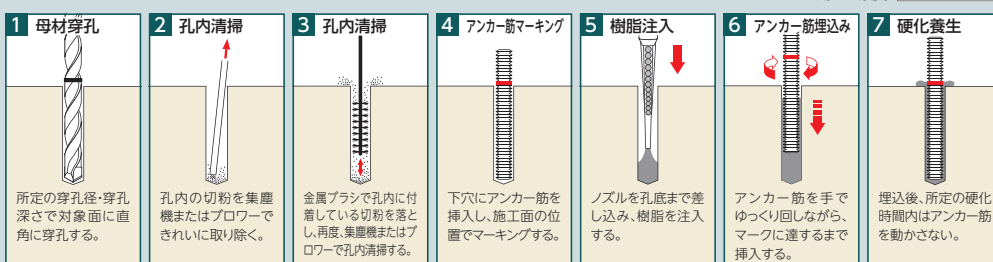
特長

- ▶コンクリート、レンガ、石材、中空母材等に幅広く対応。
- ▶ミキシングノズルで主剤と硬化剤を一定に混合するので、安定した固着力を発揮。
- ▶耐アルカリ性の高いエポキシアクリレート樹脂採用。



動画公開中

施工方法



GEタイプ(樹脂カートリッジ)

品番	容量(ml)	内容(本)	箱入数(本)
GE-410	410	GE-410カートリッジ×1 ミキシングノズル×2	20



GEタイプ 専用パーツ

品名	品番	適合カートリッジ
ミキシングノズル(3本)	RA-MX3	GEタイプ
インジェクションガン410	RA-GUN410	GE-410

GE-410 ツールBOXセット

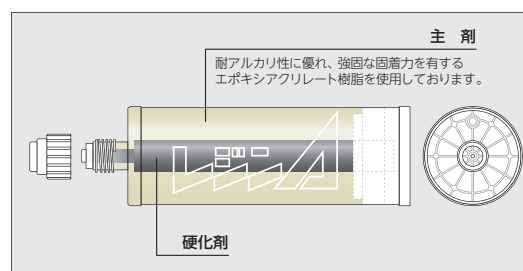
品番	内容(本)
TB-410D (ドリル付)	GE-410×3 インジェクションガン410×1 SDSプラスUX (12.0×160/14.0×210)×各1

標準
セット品

ミキシングノズル×6
プラスチックスリーブ1685×5
プッシュポンプ×1 メタルブラシ(10/13/18)×各1



構造図



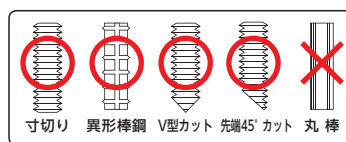
硬化時間のめやす(硬化時間内はアンカー筋を動かさないでください。)

温度(℃)	-5	5	15	25	35
可使用時間(分)	40	20	9	5	3
硬化時間(分)	180	90	60	30	20

※硬化時間は最大引張荷重の80%程度の強度を発揮する時間です。

使用ボルト形状

丸棒には、使用できません。
全ねじボルトや異形棒鋼のように、表面に凸凹があるものを使用してください。



施工仕様

呼び径(mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M22	M24
穿孔径(mm)	10.0	12.0	14.0	18.0	24.0	25.0	28.0
穿孔深さ(mm)	80	90	110	130	170	190	210
必要樹脂量(ml)	4	6	9	15	42	43	66
参考締付トルク(Nm)	10	20	40	80	120	140	160
施工本数(本)	93	63	40	24	8	8	5

※施工本数はロス率20%を考慮した目安の本数です。

プラスチックスリーブ施工仕様

呼び径(mm)	M8	M10	M12
穿孔径(mm)	16.0	16.0	20.0
適合スリーブ(品番)	RA-P1685	RA-P1685	RA-P2085
必要樹脂量(ml)	30	30	40

使用上の注意

樹脂カートリッジの使用期限内で、開封後または使用開始後の使用期限は3ヶ月となります。

廃棄上の注意

- 使用後のミキシングノズル及び空容器は廃プラスチックとして廃棄してください。
- 内容物は河川等の環境中に投棄、漏出させないでください。
- 内容物の廃棄は、主剤・硬化剤を混合し硬化させてから廃プラスチックとして廃棄してください。

GE-410C



早い硬化時間の寒冷地用樹脂を使用。



接着系アンカー(注入方式)

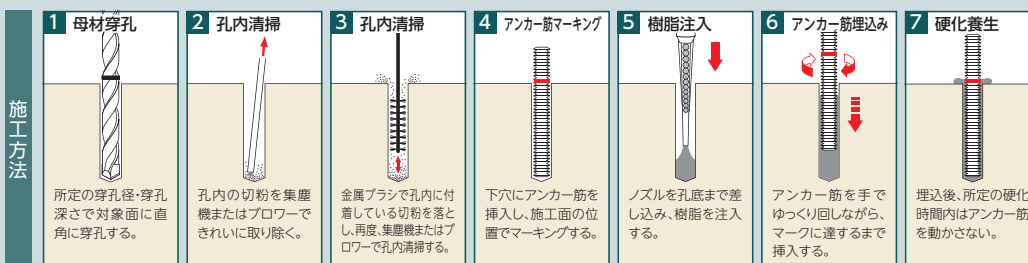
GE-410Cシリーズ



特長

- ▶ 様々なボルト、異形鉄筋のサイズ形状に対応可能。
- ▶ コンクリート、レンガ、石材、中空母材等に幅広く対応。
- ▶ ミキシングノズルで主剤と硬化剤を一定に混合するので、安定した固着力を発揮。
- ▶ 耐アルカリ性の高いエポキシアクリレート樹脂採用。

施工方法

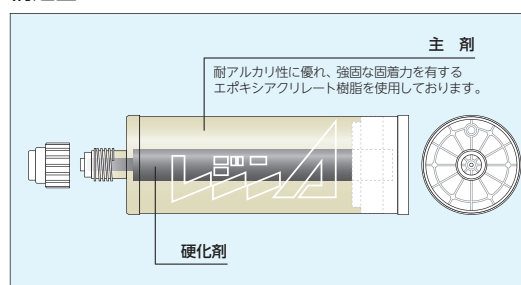


GE-Cタイプ(樹脂カートリッジ)

品番	容量(ml)	内容(本)	箱入数(本)
GE-410C	410	GE-410Cカートリッジ×1 ミキシングノズル×2	20



構造図



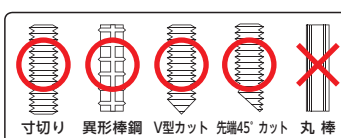
硬化時間のめやす(硬化時間内はアンカー筋を動かさないでください。)

温度(℃)	-18	-10	-5	0	15
可使時間(分)	90	40	25	15	5
硬化時間(分)	540	150	75	45	15

※硬化時間は最大引張荷重の80%程度の強度を発揮する時間です。

使用ボルト形状

丸棒には、使用できません。
全ねじボルトや異形棒鋼のように、表面に凹凸があるものを使用してください。



施工仕様

呼び径(mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M22	M24
穿孔径(mm)	10.0	12.0	14.0	18.0	24.0	25.0	28.0
穿孔深さ(mm)	80	90	110	130	170	190	210
必要樹脂量(ml)	4	6	9	15	42	43	66
参考締付トルク(Nm)	10	20	40	80	120	140	160
施工本数(本)	93	63	40	24	8	8	5

※施工本数はロス率20%を考慮した目安の本数です。

プラスチックスリーブ施工仕様

呼び径(mm)	M8	M10	M12
穿孔径(mm)	16.0	16.0	20.0
適合スリーブ(品番)	RA-P1685	RA-P1685	RA-P2085
必要樹脂量(ml)	30	30	40

適合材 ■最適/■適

コンクリート

石材

中空母材

ALC

用途

- 鉄骨等の基礎工事
- 道路工事
- トンネル工事
- 設備機器等の据付工事

穿孔径一覧

ねじ径	穿孔径
M8	10.0mm
M10	12.0mm
M12	14.0mm
M16	18.0mm
M20	24.0mm
M22	25.0mm
M24	28.0mm
M30	35.0mm

異形鉄筋	穿孔径
D10	13.0mm
D13	15.0mm
D16	20.0mm
D19	25.0mm
D22	28.0mm
D25	32.0mm
D29	38.0mm

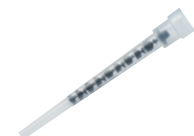
インジェクションガン410

品番	適合カートリッジ
RA-GUN410	GE-410 GE-410C



ミキシングノズル(3本入)

品番	適合タイプ
RA-MX3	GEタイプ



⚠ 使用上の注意

樹脂カートリッジの使用期限内で、開封後または使用開始後の使用期限は3ヶ月となります。

⚠ 廃棄上の注意

- 使用後のミキシングノズル及び空容器は廃プラスチックとして廃棄してください。
- 内容物は河川等の環境中に投棄、漏出させないでください。
- 内容物の廃棄は、主剤・硬化剤を混合し硬化させてから廃プラスチックとして廃棄してください。

PE-400G



適合材 ■最適/■適

コンクリート

岩盤

用途

- 鉄骨等の基礎工事
- 道路工事
- トンネル工事
- 設備機器等の据付工事

穿孔径一覧

ねじ径	穿孔径
M8	10.0mm
M10	12.0mm
M12	14.0mm
M16	18.0mm
M20	24.0mm
M22	25.0mm
M24	28.0mm
M30	35.0mm
異形鉄筋	穿孔径
D10	13.0mm
D13	15.0mm
D16	20.0mm
D19	25.0mm
D22	28.0mm
D25	32.0mm
D29	38.0mm

NEXCOの指定するエポキシ樹脂物性規格に適合。



接着系アンカー(注入方式)

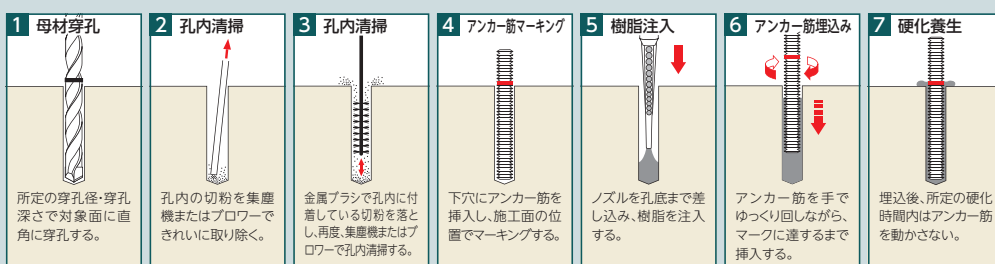
PE-400Gシリーズ



特長

- ▶耐薬品性に優れ、水中施工も可能。
- ▶ミキシングノズルで主剤と硬化剤を一定に混合するので、安定した固着力を発揮。
- ▶樹脂収縮がない高性能エポキシ樹脂採用。臭いや毒性も低い。

施工方法

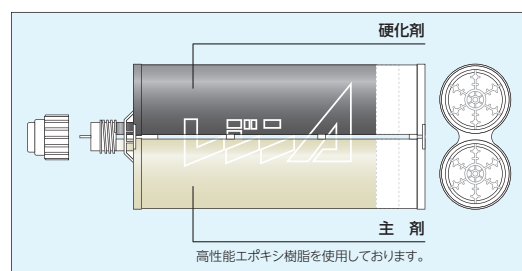


PEタイプ(樹脂カートリッジ)

品番	容量 (ml)	内容 (本)	箱入数 (本)
PE-400G	400	PE-400Gカートリッジ×1 ミキシングノズルPEG×1	10



構造図



インジェクションガン400

品番	適合カートリッジ
RA-GUN400	PE-400G



ミキシングノズルPEG(2本入)

品番	適合タイプ
RA-MX2PEGN	PE-Gタイプ



使用上の注意

樹脂カートリッジの使用期限内で、開封後または使用開始後の使用期限は3ヶ月となります。

廃棄上の注意

- 使用後のミキシングノズル及び空容器は廃プラスチックとして廃棄してください。
- 内容物は河川等の環境中に投棄、漏出させないでください。
- 内容物の廃棄は、主剤・硬化剤を混合し硬化させてから廃プラスチックとして廃棄してください。

硬化時間のめやす(硬化時間内はアンカー筋を動かさないでください。)

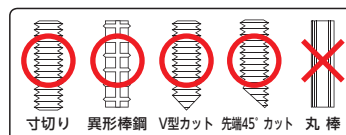
温度(℃)	5	15	25	35	40
可使時間(分)	100	60	40	25	20
硬化時間(分)	2400	1440	660	540	480

※硬化時間は最大引張荷重の80%程度の強度を発揮する時間です。
※気温5~10℃で使用する場合は、樹脂カートリッジを20℃程度に保温してからご使用ください。

※5℃を下回る低温環境下では使用しないでください。

使用ボルト形状

丸棒には、使用できません。
全ねじボルトや異形棒鋼のように、表面に凸凹があるものを使用してください。



施工仕様

呼び径(mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M22	M24
穿孔径(mm)	10.0	12.0	14.0	18.0	24.0	25.0	28.0
穿孔深さ(mm)	80	90	110	130	170	190	210
必要樹脂量(ml)	4	6	9	15	42	43	66
参考締付トルク(Nm)	10	20	40	80	120	140	160
施工本数(本)	87	58	38	23	8	8	5

※施工本数はロス率20%を考慮した目安の本数です。

PE-600G



NEXCOの指定するエポキシ樹脂物性規格に適合。



接着系アンカー（注入方式）

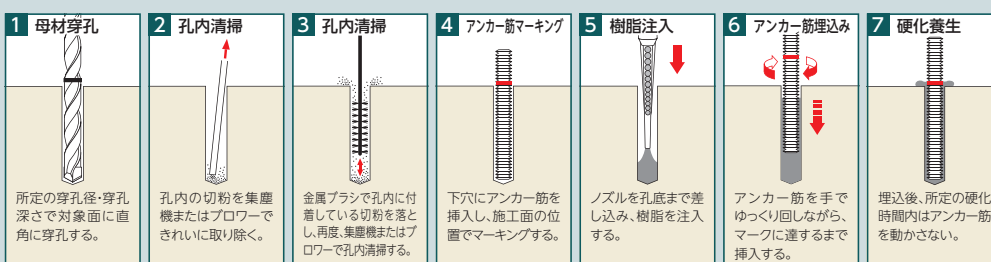
PE-600Gシリーズ



特長

- ▶耐薬品性に優れ、水中施工も可能。
- ▶ミキシングノズルで主剤と硬化剤を一定に混合するので、安定した固着力を発揮。
- ▶樹脂収縮がない高性能エポキシ樹脂採用。臭いや毒性も低い。

施工方法

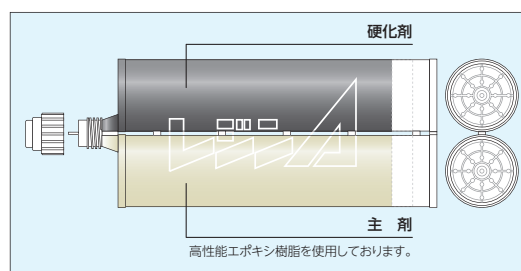


PEタイプ(樹脂カートリッジ)

品番	容量 (ml)	内容 (本)	箱入数 (本)
PE-600G	600	PE-600Gカートリッジ×1 ミキシングノズルPEG×1	10



構造図



インジェクションガン600

品番	適合カートリッジ
RA-GUN600	PE-600G



ミキシングノズルPEG(2本入)

品番	適合タイプ
RA-MX2PEGN	PE-Gタイプ



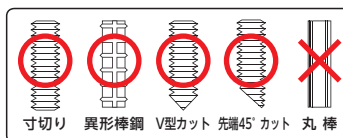
硬化時間のめやす(硬化時間内はアンカー筋を動かさないでください。)

温度(℃)	5	15	25	35	40
可使時間(分)	100	60	40	25	20
硬化時間(分)	2400	1440	660	540	480

※硬化時間は最大引張荷重の80%程度の強度を発揮する時間です。
※気温5～10℃で使用する場合は、樹脂カートリッジを20℃程度に保温してからご使用ください。
※5℃を下回る低温環境下では使用しないでください。

使用ボルト形状

丸棒には、使用できません。
全ねじボルトや異形棒鋼のように、表面に凹凸があるものを使用してください。



施工仕様

呼び径(mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M22	M24
穿孔径(mm)	10.0	12.0	14.0	18.0	24.0	25.0	28.0
穿孔深さ(mm)	80	90	110	130	170	190	210
必要樹脂量(ml)	4	6	9	15	42	43	66
参考締付トルク(Nm)	10	20	40	80	120	140	160
施工本数(本)	137	91	61	36	13	12	8

※施工本数はロス率20%を考慮した目安の本数です。

適合材 ■最適/□適

コンクリート

岩盤

用途

- 鉄骨等の基礎工事
- 道路工事
- トンネル工事
- 設備機器等の据付工事

穿孔径一覧

ねじ径	穿孔径
M8	10.0mm
M10	12.0mm
M12	14.0mm
M16	18.0mm
M20	24.0mm
M22	25.0mm
M24	28.0mm
M30	35.0mm
異形鉄筋	穿孔径
D10	13.0mm
D13	15.0mm
D16	20.0mm
D19	25.0mm
D22	28.0mm
D25	32.0mm
D29	38.0mm

使用上の注意

樹脂カートリッジの使用期限内で、開封後または使用開始後の使用期限は3ヶ月となります。

廃棄上の注意

- 使用後のミキシングノズル及び空容器は廃プラスチックとして廃棄してください。
- 内容物は河川等の環境中に投棄、漏出させないでください。
- 内容物の廃棄は、主剤・硬化剤を混合し硬化させてから廃プラスチックとして廃棄してください。

レジンA GE/PE 関連商品

プッシュポンプ

品番	仕様
RA-PUP	(ノズル径)10mm (ホース長)270mm



ミキシングノズル(3本入)

品番	適合タイプ
RA-MX3	GEタイプ



メタルブラシ

品番	仕様
RA-MB10	φ10X300
RA-MB13	φ13X300
RA-MB18	φ18X300
RA-MB28	φ28X300



ミキシングノズルPEG(2本入)

品番	適合タイプ
RA-MX2PEGN	PE-Gタイプ



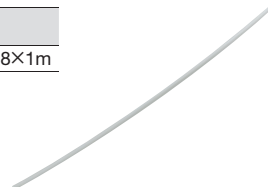
プラスチックスリーブ(10本入)

品番	仕様
RA-P1685	16X85 (M8/10)
RA-P2085	20X85 (M12)



延長ノズル(3本入)

品番	仕様
RA-EXP3	φ8×1m



インジェクションガン165

品番	適合 カートリッジ
RA-GUN165	GE-165



インジェクションガン400

品番	適合 カートリッジ
RA-GUN400	PE-400G



インジェクションガン410

品番	適合 カートリッジ
RA-GUN410	GE-410 GE-410C



インジェクションガン600

品番	適合 カートリッジ
RA-GUN600	PE-600G



レジック GE/PE 施工仕様一覧

施工仕様

コンクリート圧縮強度=21N/mm²

使用ボルト 異形鉄筋	穿孔径 (mm)	穿孔深さ (mm)	参考締付トルク (N・m)	必要樹脂量 (ml)	最大引張荷重(kN)		施工本数(本) ロス率20%の目安の本数です。			
					GE	PE	GE-165	GE-410	PE-400G	PE-600G
M8, W5/16	10.0	80	10	4	20.3	36.6	31	93	87	137
M10, W3/8	12.0	90	20	6	36.4	56.9	21	63	58	91
D10	13.0		—	7	33.6	35.2	18	56	50	78
M12, W1/2	14.0	110	40	9	42.5	82.2	13	40	38	61
D13	15.0		—	7	62.4	63.6	18	56	50	78
M16, W5/8	18.0	130	80	15	78.2	145.6	8	24	23	36
D16	20.0		—	17	88.5	96.5	6	20	19	30
M20, W3/4	24.0	170	120	42	125.3	191.8	2	8	8	13
D19	25.0		—	42	146.7	158.1	3	9	8	13
M22, W7/8	25.0	190	140	43	144.5	238.7	2	8	8	12
D22	28.0		—	52	167.3	188.0	2	7	6	10
M24, W1	28.0	210	160	66	167.7	245.6	1	5	5	8
D25	32.0		—	75	208.2	232.1	1	5	4	7
M30, W11/8	35.0	280	200	135	—	—	0	2	2	4
D29	38.0		—	165	—	—	0	2	2	3

※最大引張強度は社内試験データです。

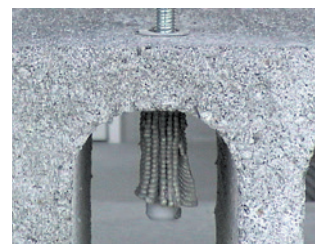
プラスチックスリーブ施工仕様

使用ボルト	穿孔径 (mm)	適合スリーブ (品番)	必要樹脂量 (ml) ※目安
M8	16.0	RA-P1685	30
M10	16.0	RA-P1685	30
M12	20.0	RA-P2085	40

施工例



全ねじボルト



プラスチックスリーブ

お取扱上の注意事項 (GE/PE 共通)

⚠ 注意事項

- 直射日光を避け、風通しのよい、温度のあまり上がらない場所に保管してください。(40℃以上には絶対にしないで下さい。保管場所は 5 ~ 25℃を厳守してください。)
- 火気や高温物に近づけないでください。
- カートリッジは標準的な保存条件での使用可能期間は使用期限までです。
- 使用する際は、保護具(メガネ、マスク等)を着用してください。
- レジンが皮膚に付着するとまれに炎症を起こす事があります。すみやかにふきとり、温石鹸水で洗い流す等の処置をしてください。また、万一レジンが目に入った場合は直ちに大量の水で洗い流し、医師の処置を受けてください。

⚠ 施工上の注意事項

- 穿孔径、穿孔深さは必ず仕様通りにしてください。
- 孔内清掃は必ず金属ブラシとブロワーを併用して十分に行ってください。
- ミキシングノズルは使用直前に装着してください。
- 最初の使用やノズル交換時は、最初の20~30cc程度を必ず捨ててください。(混合不良による強度低下の原因となります。)
- 丸棒などの凹凸のない棒鋼には使用できません。
- 吐出樹脂量はカートリッジラベルの目盛を目安にしてください。
- 所定の硬化時間内はアンカー筋を動かしたり、荷重をかけたたりしないでください。
- 樹脂カートリッジの使用期限内で、開封後または使用開始後の使用期限は3ヶ月となります。