

クワトロ



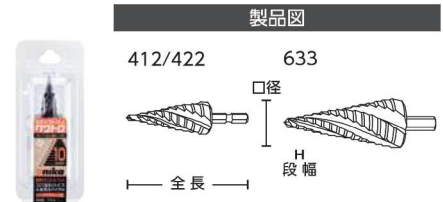
- 被削材 ■最適/■適
- 薄鉄板(2mm以下)
 - ステンレス板(2mm以下)
※633は1.5mm以下
 - アルミ板(2mm以下)
 - 木材
 - プラスチック
- 適合電動機
- 412/422:充電インパクトドライバー
 - 633:電気ドリル(600W以上)
- 逆転禁止
- シャング形状 対辺 6.35mm
- シャング形状

穴あけ、下穴拡大、面取り、…。様々なサイズ、用途、被削材に。



口径 4~33 mm 有効長 4 mm

適合電動機	シャング形状
インパクトドライバー	対辺 6.35mm
電気ドリル(600W以上)	(633)



ボール盤ではご使用になれません。

- 特長
- ▶耐熱チタンコーティング(TiAlN)により切れ味が持続。
 - ▶コバルトハイス鋼を採用し、高耐久性を確保。
 - ▶4枚刃スパイラルで軽い切れ味と抜群の安定感を実現。
 - ▶特殊シンニングにより、正確な位置決め性と食いつき良さを実現。

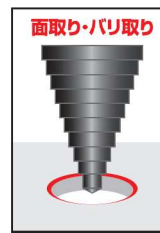
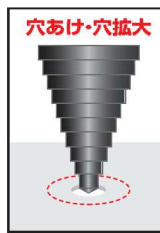
▶コバルトハイス鋼に耐熱チタンコーティング ▶使用例

耐熱チタンコーティング(TiAlN)により切り屑の溶着を防ぎ、刃先の特殊シンニング加工により、安定した位置決め性と長寿命を実現しました。連続使用や乾式でも安心してご使用いただけます。

▶4枚刃スパイラル
4枚刃スパイラルにより、工具の倒れを防止し、軽い切れ味と抜群の安定感を実現しました。



断面イメージ



ステップドリル クワトロ(SPQタイプ)

品番	段数	穴あけサイズ(mm)																段幅(mm)	全長(mm)	シャング径(mm)	小箱入数(本)	本体価格[税抜](1本)			
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	25	27						29	31	33
SPQ-412	9	4	5	6	7	8	9	10	11	12											4	75	6.35	5	5,400
SPQ-422	10	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22										4	85	6.35	5	9,200
SPQ-633ST	14	6	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33						4	100	10	5	17,300

⚠ インパクトドライバー利用での注意点

- インパクトドライバーでの利用を考慮して設計しておりますが、以下の点にご注意いただくことで、より安定した工具寿命が得られます。
- 過度にインパクトがかからないようゆっくり切り込んでください。
 - 回転数を下げることで、より適正な切削速度となります。
 - 使用中に回転停止を起こさないようバッテリー容量を常に確認してください。

⚠ 使用上の注意

- 使用する電気ドリルはクワトロの指定のものを使用してください。
- 電動機に着脱する際は、始動スイッチが切れていることを確認し、必ず電源プラグをコンセントから抜いた後、行ってください。
- 穿孔時の摩擦により製品本体、切り屑、穿孔面は高温になっております。絶対に素手では触れないでください。
- 作業に適した服装で作業を行ってください。特に切り屑等が目に入らないように、保護メガネを着用してください。
- 作業環境を整えてから作業を行ってください。
- 使用する電動機の取扱説明書をよくお読みになった上でご使用ください。