

メタコアトリプル



被削材 ■最適/■適

鋼板(HB200以下)

ステンレス板(10mm以下)

パイプ材

アルミ板(5mm以下)

FRP板

塩ビ板

樹脂板

用途・口径(mm)

	給排水	電設
20	●	
21	●	●
22	●	●
25	●	
27	●	●
28	●	●
30	●	
32	●	
33		●
34	●	●
35	●	●
38	●	
42		●
50	●	
53		●
65	●	●

適合電動機
電気ドリル

シャンク形状 13mm

振動ドリル(回転モード)



シャンク形状 13mm

ボール盤

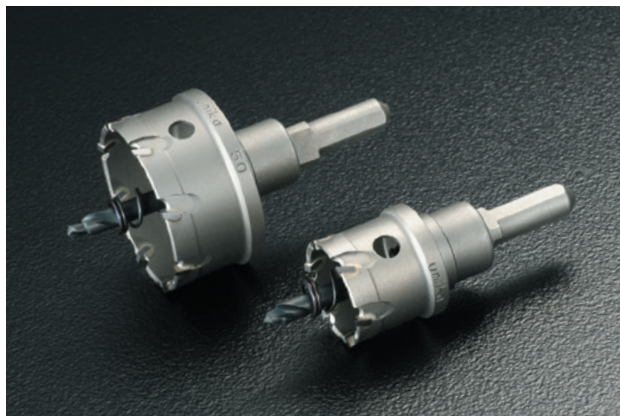
カスレスpring標準装備
(口径20mm以上)

※板厚10mm以上の場合はスプリングを取り外してご使用ください。

パイプ・ステンレス
対応

板厚10mm以上の穴あけは、センタードリル(STR-6)をご使用ください。

ハードな使用にもチップ飛びしにくい3枚組刃を採用。軽くスピーディな穿孔と長寿命を実現。



口径 14~120 mm 有効長 25 mm

適合電動機

シャンク形状

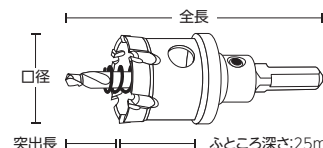
電気ドリル

振動ドリル(回転モード)

10mm/13mm
チャック兼用シャンク

ボール盤

製品図



- 特長**
- ▶ 25mmの有効長により、厚鋼板から厚肉金属パイプ等の曲面穿孔も可能。
 - ▶ ステップセンタードリルの採用で、センタードリル貫通時の衝撃を緩和。

▶ 切削屑排出溝



厚鋼板にも対応した排出溝で切削屑が効率良く排出されます。切削屑が被削材と刃先の間にたつと切削不能となり、チップ欠け等のトラブルの原因となります。

▶ 切粉除去孔



切粉の除去に便利な除去孔を全サイズに装備。

⚠ 本体を電動機から外し、切粉除去孔に棒状の物を挿入して抜けカスを押し出してください。

▶ 新開発のステップセンタードリル



センタードリルの先端を2段構造にしたことで、センタードリル貫通時の衝撃が緩和され、超硬チップの破損を防ぎます。

▶ 10mm/13mmチャック兼用シャンク



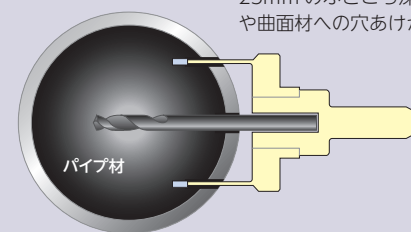
ドリルチャック径を選ばない10mm/13mmチャック兼用シャンク。

3枚組刃(口径17mm以下は2枚組刃)

外刃、中刃、内刃の3枚組刃で、切削幅に対して切粉を1/3に切断する事により、チップ角の欠けも激減しました。内側にも切れ刃を持っているので、抜けカス排出もスムーズです。



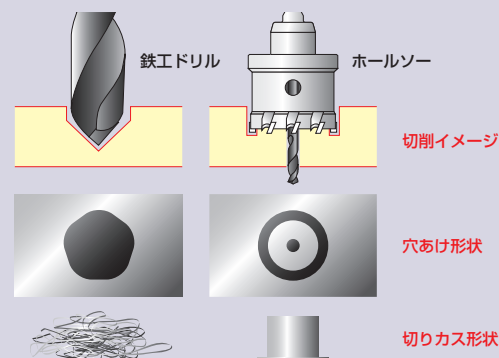
パイプ穿孔対応



25mmのふところ深さでパイプや曲面材への穴あけが可能です。

ホールソーの穴あけ効率

ホールソーの穴あけは鉄工ドリルに比べて切削面積が少ないので、短い時間で穴あけ作業を行う事ができます。



超硬ホールソー メタコアトリプル (MCTRタイプ)

出 筋	品番	口径 (mm)	突出長 (mm)	全長 (mm)	シャンク径 (mm)	箱入数 (本)	本体価格[税抜] (1本)
△	MCTR-14	14	18	96	10/13	5	6,500
○	MCTR-15	15					6,500
○	MCTR-16	16					6,500
	MCTR-17	17					6,500
○	MCTR-18	18					6,500
△	MCTR-19	19					6,500
○	MCTR-20	20	16	96	10/13	5	6,500
◎	MCTR-21	21					6,700
◎	MCTR-22	22					6,700
	MCTR-23	23					6,700
	MCTR-24	24					6,700
◎	MCTR-25	25					6,700
○	MCTR-26	26					7,600
◎	MCTR-27	27					7,600
○	MCTR-28	28					7,600
	MCTR-29	29					7,600
◎	MCTR-30	30					7,600
	MCTR-31	31			10/13	3	8,800
◎	MCTR-32	32					8,800
○	MCTR-33	33					8,800
△	MCTR-34	34					8,800
◎	MCTR-35	35					8,800
	MCTR-36	36	17	101	10/13	3	10,200
	MCTR-37	37					10,200
◎	MCTR-38	38					10,200
	MCTR-39	39					10,200
○	MCTR-40	40					10,200
	MCTR-41	41			10/13	3	11,900
△	MCTR-42	42					11,900
	MCTR-43	43					11,900
	MCTR-44	44					11,900
△	MCTR-45	45					11,900
	MCTR-46	46					12,900
	MCTR-47	47					12,900
	MCTR-48	48					12,900
	MCTR-49	49					12,900
◎	MCTR-50	50					12,900
	MCTR-51	51					15,600
	MCTR-52	52					15,600
	MCTR-53	53	16	96	10/13	3	15,600
	MCTR-54	54					15,600
	MCTR-55	55					15,600
△	MCTR-60	60			10/13	1	17,600
△	MCTR-65	65					18,900
	MCTR-70	70					21,400
	MCTR-75	75					23,300
	MCTR-80	80					24,600
	MCTR-85	85					27,100
	MCTR-90	90					29,600
	MCTR-95	95					30,800
	MCTR-100	100					33,300
	MCTR-110	110					41,100
	MCTR-120	120					53,600

センタードリル (ハイスドリル)

品番	刃先径 (mm)	全長 (mm)	備考	適合止めネジ (六角穴二面幅)	本体価格[税抜] (1本)
STR-6SC	6	64	標準品(ステップ)	M6×6(3)	1,050
STR-6	6	75	別売品		1,050

※板厚10mm以上の金属板穴あけの際は、センタードリル(STR-6) [別売品] をご使用ください。

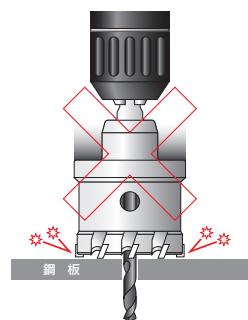
メタコアトリプル用カスデルスプリング

品番	適合ホールソー (mm)	本体価格[税抜] (1本)
MCTR KS-No.1	20~120	300

※板厚10mm以上の場合にはスプリングを取り外してご使用ください。

⚠ 使用上の注意

- シャンク三面部をしっかりとチャッキングし、シャンクが揺れたり、抜け落ちないようにしてください。
- 噛み込みや、チップ欠けを起こしますので、穿孔中の回転数は、極度に低下させないでください。
- チップ欠けを起こしますので、超硬刃先を硬いものにぶつかけたり、センタードリル貫通時に被削材に強く当てないでください。
- ボール盤での連続穿孔は、刃先の過熱に注意し、切削液を使用するか、穿孔を中断して刃先の冷却を行ってご使用ください。



センタードリル貫通時の
衝撃に注意!