

被削材 ■最適/■適

薄鉄板(4.5mm以下)

ステンレス板(3mm以下)

ホーロー引き鋼板

アルミ板(3mm以下)

FRP板

塩ビ板

樹脂板

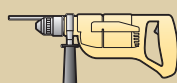
用途・口径(mm)

	給排水	電設
20	●	
21	●	●
22	●	●
25	●	
27	●	●
28	●	●
30	●	
32	●	
33		●
34	●	●
35	●	●
38	●	
42		●
50	●	
53		●
65	●	●

適合電動機
電気ドリル

シャンク形状 ~13mm

振動ドリル(回転モード)



シャンク形状 ~13mm

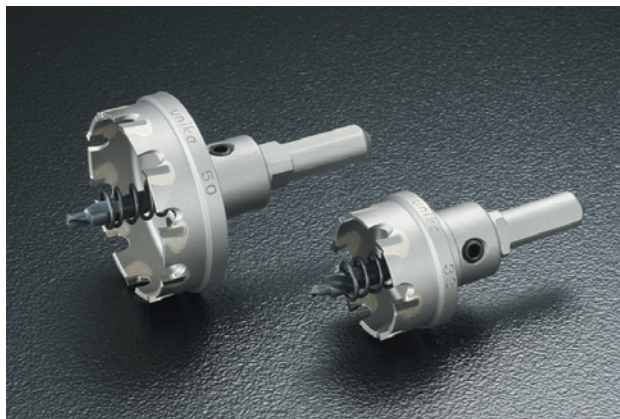
⚠ ボール盤ではご使用になれません。

カスデスプリング
標準装備

ステンレス対応

※ホーロー引き鋼板、FRP等の金属系板材および合成樹脂板には、超硬ドリル(T-6)をご使用ください。

超硬ホールソーの標準タイプ。



口径 14~150 mm 有効長 4.5 mm

適合電動機

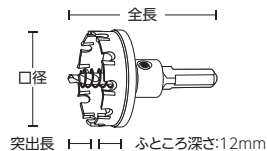
電気ドリル

振動ドリル(回転モード)

シャンク形状

 10mm/13mm
チャック兼用シャンク

製品図



特長

- ▶ ステップセンタードリルの採用で、センタードリル貫通時の衝撃を緩和。
- ▶ ドリルチャック径を選ばない「10mm/13mmチャック兼用シャンク」採用。

▶ 切削屑排出溝



切削屑排出溝で切削屑が外周側に効率良く排出されます。切削屑が被削材と刃先の間につまると切削不能となり、チップ欠け等のトラブルの原因となります。

▶ 特殊研磨刃先



刃先の超硬チップを特殊研磨することで切削抵抗を大幅に低減しました。

▶ 新開発のステップセンタードリル



センタードリルの先端を2段構造にしたことで、センタードリル貫通時の衝撃が緩和され、超硬チップの破損を防ぎます。

▶ 10mm/13mmチャック兼用シャンク



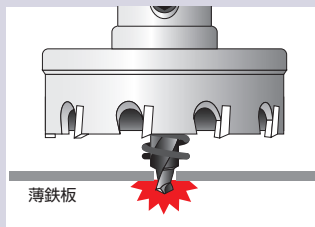
ドリルチャック径を選ばない10mm/13mmチャック兼用シャンク。

ステップセンタードリルの機能

ステップセンタードリルはセンタードリル貫通時の衝撃から刃先の超硬チップを守り、チップ欠けの発生を抑制します。

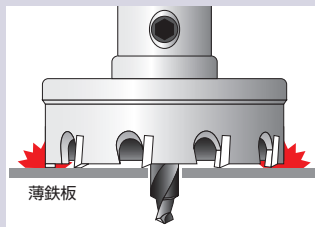
STEP1

センタードリルが被削材を貫通すると段部が衝撃を緩和。



STEP2

ホールソーの超硬チップが被削材穿孔を開始。



このようなところで性能を発揮



ブルBOX (t=2mm)



ステンレス板 (t=1mm)



アルミ製口柱 (t=1mm)

超硬ホールソー メタコア(MCSタイプ)

出筋	品番	口径 (mm)	突出長 (mm)	全長 (mm)	シャンク径 (mm)	箱入数 (本)	本体価格[税抜] (1本)
△	MCS-14	14	18	80	10/13	5	5,500
◎	MCS-15	15					5,500
○	MCS-16	16					5,500
	MCS-17	17					5,500
△	MCS-18	18					5,500
△	MCS-19	19					5,500
◎	MCS-20	20	14	79	10/13	5	5,500
◎	MCS-21	21					5,500
◎	MCS-22	22					5,500
	MCS-23	23					5,500
	MCS-24	24					5,500
◎	MCS-25	25					5,500
	MCS-26	26					6,400
◎	MCS-27	27					6,400
○	MCS-28	28					6,400
	MCS-29	29					6,400
◎	MCS-30	30					6,400
	MCS-31	31			10/13	3	7,400
○	MCS-32	32					7,400
◎	MCS-33	33					7,400
△	MCS-34	34					7,400
○	MCS-35	35					7,400
	MCS-36	36	14	84	10/13	3	8,600
	MCS-37	37					8,600
○	MCS-38	38					8,600
	MCS-39	39					8,600
△	MCS-40	40					8,600
	MCS-41	41			10/13	3	10,000
△	MCS-42	42					10,000
	MCS-43	43					10,000
	MCS-44	44					10,000
	MCS-45	45					10,000
	MCS-46	46					11,300
	MCS-47	47					11,300
	MCS-48	48					11,300
	MCS-49	49					11,300
◎	MCS-50	50					11,300
	MCS-51	51					12,400
	MCS-52	52					12,400
	MCS-53	53	12	79	10/13	3	12,400
	MCS-54	54					12,400
	MCS-55	55					12,400
	MCS-56	56			10/13	1	14,900
	MCS-57	57					14,900
	MCS-58	58					14,900
	MCS-59	59					14,900
△	MCS-60	60					16,100
	MCS-61	61					16,100
	MCS-62	62					16,100
	MCS-63	63					16,100
	MCS-64	64					16,100
△	MCS-65	65					16,100
	MCS-70	70			10/13	1	18,400
	MCS-75	75					19,800
	MCS-80	80					21,400
	MCS-85	85					23,900
	MCS-90	90					25,700
	MCS-95	95					26,900
	MCS-100	100					28,700
	MCS-110	110					37,900
	MCS-120	120					50,500
	MCS-130	130					60,800
	MCS-150	150					87,100

規格外サイズについても特注で制作致します。条件などお問い合わせください。

ステップセンタードリル(ハイスドリル)

標準付属品

品番	刃先径 (mm)	全長 (mm)	適合ホールソー (mm)	適合止めネジ (六角穴二面幅)	本体価格[税抜] (1本)
S-6SC	6	47	14~150	M6×6(3)	950

Sタイプ(ハイスドリル/標準品)は、ステンレス板・銅板・アルミ板等の金属系板材および合成樹脂板に使用してください。

センタードリル(超硬ドリル)

別売品

品番	刃先径 (mm)	全長 (mm)	適合ホールソー (mm)	適合止めネジ (六角穴二面幅)	本体価格[税抜] (1本)
T-6	6	47	14~150	M6×6(3)	1,150

Tタイプ(超硬ドリル/別売品)は、ホーロー引き銅板・FRP等の金属系板材および合成樹脂板に使用してください。

メタコア用カスデスプリング

品番	適合ホールソー (mm)	本体価格[税抜] (1本)
MCS KS-No.1	14~19	300
MCS KS-No.2	20~150	300

! 使用上の注意

- シャンク三面部をしっかりとチャッキングし、シャンクが揺れたり、抜け落ちないようにしてください。
- チップ欠けを起こしますので、超硬刃先を硬いものにぶつかけたり、センタードリル貫通時に被削材に強く当てないでください。
- 噛み込みや、チップ欠けを起こしますので、穿孔中の回転数は、極度に低下させないでください。

