

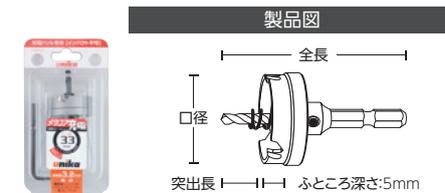
# メタコア充電



日本初! 充電ドリル、小型電気ドリル(400W以下)用超硬ホールソー。



口径 15~35 mm 有効長 3.2 mm	
適合電動機	シャンク形状
充電ドリル	六角 対辺 6.35mm
電気ドリル(400W以下)	



- 特長**
- ▶ 小電力でのステンレス穿孔が可能。
  - ▶ 刃先、センタードリルの切削抵抗を徹底軽減。フル充電での切削穴数を3倍にアップ(当社メタコア比)。

## 超硬ホールソーメタコア充電 (MCJタイプ)

出筋	品番	口径 (mm)	突出長 (mm)	全長 (mm)	シャンク径 (mm)	箱入数 (本)	本体価格[税抜] (1本)
△	MCJ-15	15	23	77	6.35	5	4,400
△	MCJ-16	16					4,400
	MCJ-17	17					4,400
	MCJ-18	18	21	75			4,400
	MCJ-19	19					4,400
	MCJ-20	20					4,600
○	MCJ-21	21					4,600
○	MCJ-22	22					4,600
	MCJ-23	23					4,600
	MCJ-24	24					4,600
○	MCJ-25	25			6.35	5	4,800
	MCJ-26	26					4,800
○	MCJ-27	27					4,800
	MCJ-28	28					4,800
	MCJ-29	29					4,800
△	MCJ-30	30					5,000
	MCJ-31	31			6.35	3	5,000
△	MCJ-32	32					5,000
△	MCJ-33	33					5,000
	MCJ-34	34					5,000
○	MCJ-35	35					5,300

## センタードリル

品番	刃先径 (mm)	全長 (mm)	適合ホールソー (mm)	適合止めネジ (六角穴二面幅)	本体価格[税抜] (1本)
S-4	4	41	15~35	M5×5(2.5)	600

## メタコア充電用カスデルスプリング

品番	適合ホールソー (mm)	本体価格[税抜] (1本)
MCJ KS-No.1	15~35	250

**ステンレス板穿孔データ**

使用サイズ/21mm径  
 被削材/ステンレス板 SUS 304  
 被削材厚み/t=1.0mm  
 使用充電工具/12V充電ドリルドライバー(高速モード)

---

穿孔回数/約25回  
 (フル充電1チャージ)  
 平均穿孔時間/個/約5秒  
 穿孔可能回数/約120回

## 使用可能電動機

- 回転数1,000r.p.m前後、回転トルク50N・m仕様の充電ドリル(回転専用)
  - 消費電力400W以下の小型電気ドリル。
- ※インパクトレンチ、インパクトドライバー及びボール盤、振動ドリル、ハンマードリルではご使用になれません。  
 ※9.6V以上の充電ドリルでご使用ください。

## 穿孔可能対象物

- ステンレス鋼板(SUS304相当)
- 圧延鋼板(SS400、SPCC、SPHC等)
- FRP板

被削材 ■最適/■適		
薄鉄板(3.2mm以下)		
ステンレス板(2mm以下)		
アルミ板(2mm以下)		
FRP板		
塩ビ板		
樹脂板		
用途・口径(mm)		
	給排水	電設
20		
21	●	●
22	●	●
25	●	
27	●	●
28		
30	●	
32	●	
33		●
34		
35	●	●

適合電動機

充電ドリル

逆転禁止

シャンク形状 六角 対辺 6.35mm

電気ドリル

シャンク形状 六角 対辺 6.35mm

インパクト不可

カスデルスプリング標準装備

ステンレス対応