

C-Dタイプ

適合材 ■最適/■適

コンクリート

用途

- 建築工事
 - 電気工事
 - 衛生工事
 - 冷暖房工事
 - 看板取付工事
 - 椅子取付工事
 - 機械設置工事 等
- あらゆる器具の取付に適しています。

穿孔径一覧

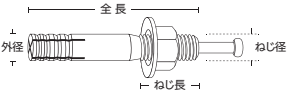
ねじ径	穿孔径
M8	8.5mm
M10	10.5mm
M12	12.7mm
M16	17.0mm
M20	21.5mm
W3/8	10.0mm

ピンを見るだけで、確実に打込み完了の確認が可能。



芯棒打込み式

ねじ径	参考締付トルク
M8	12 N・m
M10,W3/8	24 N・m
M12	42 N・m
M16	100 N・m
M20	200 N・m



[表面処理] 溶融亜鉛メッキ

特長

- ▶ ピンを打込むだけの簡単作業、確実施工。
- ▶ ねじ径とアンカー本体の径が同じなため、器材の上から穿孔、ガタツキのないアンカー施工が可能。
- ▶ C-Dタイプは耐食性に優れたドブメッキ。

施工方法

- 1 器材の上から所定の穿孔径・深さに穿孔する。
- 2 集塵機またはブロワーで切粉を除去する。
- 3 アンカーをセットし、ハンマー等でピンを打込む。
- 4 必要に応じてスパナ等でナットを締めつけ、施工完了。

動画公開中

C-Dタイプ・Mねじ(スチール／溶融亜鉛メッキ)

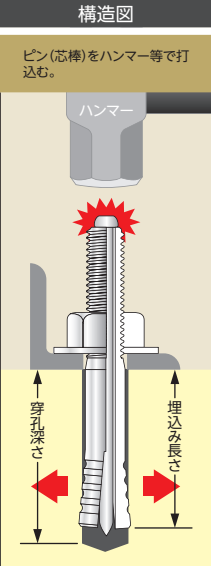
コンクリート圧縮強度=21N/mm²

品番	ねじ径 (外径)	全長 (mm)	ねじ長 (mm)	最大使用厚 (mm)	ナット二面幅 (mm)	穿孔径 (mm)	穿孔深さ (mm)	埋込み長さ (mm)	最大引張荷重 (kN)	小箱入数 (本)	大箱入数 (本)
C-850D	M8	50	20	5	13	8.5	40以上	35以上	10.5	50	800
C-870D		70	25	25						50	400
C-1050D	M10	50	20	5	17	10.5	35以上	30以上	12.6	50	400
C-1060D		60	25	5			45以上	40以上	15.1	50	400
C-1080D		80	25	25						50	300
C-1090D		90	30	35						50	300
C-1010D		100	30	45						50	300
C-1012D		120	30	65						50	200
C-1260D	M12	60	25	8	19	12.7	42以上	35以上	17.3	30	240
C-1270D		70	25	8			52以上	45以上	19.7	30	240
C-1290D		90	30	28						30	180
C-1210D		100	40	38						30	180
C-1212D		120	50	58						30	120
C-1215D		150	50	88						30	120
C-1610D	M16	100	40	18	24	17.0	70以上	60以上	40.1	15	90
C-1612D		120	40	38						15	90
C-1615D		150	40	68						15	60
C-1619D		190	50	108						15	60
C-2013D	M20	130	50	25	30	21.5	95以上	80以上	63.0	10	40
C-2015D		150	50	45						10	40

※最大引張荷重は当社実測で、規格値ではありません。

C-Dタイプ・Wねじ(スチール／溶融亜鉛メッキ)

品番	ねじ径 (外径)	全長 (mm)	ねじ長 (mm)	最大使用厚 (mm)	ナット二面幅 (mm)	穿孔径 (mm)	穿孔深さ (mm)	埋込み長さ (mm)	最大引張荷重 (kN)	小箱入数 (本)	大箱入数 (本)
C-3060D	W3/8	60	25	5	14	10.0	45以上	40以上	16.8	50	400



使用例

構造図

使用上の注意

- 施工時は、必ず安全メガネ、ヘルメットなど保護具を着用してください。
- 対象面に直角になるよう穿孔してください。
- アンカーの埋め込み長さよりM6・M8・M10は+5mm、M12は+7mm、M16は+10mm、M20は+15mm以上深く穿孔してください。
- 仕上げ材等がある場合はこの分深く埋込長さを調整してください。
- 穿孔が浅すぎると芯棒の折れ・曲がりの原因となります。
- 切粉の除去は充分行ってください。
- 必ずナットをセットしてから打ち込んでください。
- ハンマーはアンカーサイズに応じたものをご使用ください。