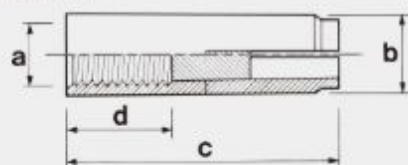


内部コード



Figure 1 is a schematic diagram of the device. It consists of a vertical cylindrical body. A dashed rectangular box is drawn around a central part of the cylinder, labeled 'コイル' (Coil). The main body is labeled '本体' (Body). At the bottom of the cylinder, there is a flared section labeled '拡張部' (Expansion part).



専用打込み機



●コンクリート設計基準強度=18N/mm²
●ボルト=SUS304 相当品

品番	ねじの呼び a	外径 (mm) b	全長 (mm) c	ねじの長さ (mm) d	ねじの はめあい長さ (mm)	ドリル径 (mm)	コンクリート 穿孔深さ (mm)	専用 打込み棒 (品番)	使用手 ハンマー (kg)	※1最大強度		※2長期許容強度		質量/1本 (g)	梱包単位(本)	
										引張(KN)	せん断(KN)	引張(KN)	せん断(KN)		小箱	大箱
SUS HI-6	M6	8.0	25	11	9	8.5	25	TE-SD-6	0.9	5.0	6.0	0.85	1.50	6.7	100	3000
SUS HI-8	M8	10.0	30	13	11	10.5	30	TE-SD-8	0.9	10.0	9.0	1.23	2.73	12.0	100	2000
SUS HI-10	M10	12.0	40	15	12	12.5	40	TE-SD-10	1.3	17.0	13.0	2.14	4.33	22.0	50	1000
SUS HI-12	M12	16.0	50	18	15	16.5	50	TE-SD-12	1.3	22.0	25.0	3.40	6.30	54.0	50	500
SUS HI-16	M16	20.0	60	22	18	21.0	60	TE-SD-16	1.8	35.0	45.0	4.95	11.73	101.0	25	300
SUS HI-28★	W1/4	8.0	25	11	9	8.5	25	TE-SD-6	0.9	5.0	6.0	0.85	1.49	6.7	100	3000
SUS HI-258	W5/16	10.0	30	13	11	10.5	30	TE-SD-8	0.9	10.0	9.0	1.23	2.47	12.0	100	2000
SUS HI-38	W3/8	12.0	40	15	12	12.5	40	TE-SD-10	1.3	17.0	13.0	2.14	3.67	23.0	50	1000
SUS HI-48	W1/2	16.0	50	18	15	16.5	50	TE-SD-12	1.3	22.0	25.0	3.40	6.53	53.0	50	500
SUS HI-58★	W5/8	20.0	60	22	18	21.0	60	TE-SD-16	1.8	35.0	41.0	4.95	10.75	107.0	25	300

※2 長期許容強度は、各種合成構造設計指針・同解説（日本建築学会）の計算式により算定した値です。（設置条件により低減する場合があります）

① ドリル径・穿孔深さの選定

The diagram shows a side view of a double-flute drill bit. A horizontal line segment on the top edge of the bit is labeled 'マーキング' (marking). A vertical line segment on the side of the bit, indicating the length of the cutting edge, is labeled '穿孔深さ' (drilling depth).

